

FICHE TECHNIQUE

POUDRE DE REVETEMENT THERMOPLASTIQUE A HAUTE ADHESION

Description générale

PPAST 8000 nanotec a été étudié pour fournir une adhérence élevée et de longue durée pour applications externes sur acier galvanisé et aluminium. Cette résine est basée sur un mélange de polyoléfine et pour cette raison elle est privé d'halogènes et totalement « green » (sans VOHC ou phtalate).

PPAST 8000 nanotec est résistant aux pires conditions climatiques, aux acides, aux pulvérisations et à chaque type de fissuration sur contraintes. Le matériel fourni une bonne isolation électrique avec une bonne résistance à l'abrasion et à l'impact.

Le revêtement durera pour des décennies, sans l'utilisation de primaire ou similaires.

PPAST 8000 nanotec peut être appliqué avec lit fluidisé, pulvérisation électrostatique, spray per flock, tambour.

Utilisations typiques

Eléments pour fils de fer, clôtures, mobilier urbain, tuyau (compatibles avec eau potable), plateaux, composants automobiles, ressorts, vannes, raccords, montants, panneaux.

Pré-traitement conseillé

L'acier devra être nettoyé et dégraissé.

La surface en acier zingué devra être sablée.

Propriété typique de la poudre

| | |
|----------------------------|----------------------------------|
| COUVERTURE | 3.5 M ² à 380 MICRONS |
| DIMENSIONS DE LA PARTICULE | 95% MOINS DE 250 MICRONS |
| DENSITE | 0.40G/CM ³ |
| CONDITIONNEMENT | CARTON DE 20 KG |
| INDICE DE FLUIDITE | 15-35 G/10MN – ASTM D1238 |

Propriété typique du matériel

| | |
|-------------------------------------|-----------------------|
| POIDS SPECIFIQUE | 0.95G/CM ³ |
| RESISTANCE A ISO 527 | 14Mpa |
| TRACTION | |
| ALLONGEMENT A ISO 527 | 790% |
| RUPTURE | |
| TEMPERATURE DE ASTM D 746 | -80°C |
| FRAGILITE | |
| DURETE SHORE D | 53 |
| POINT DE ISO 306 | 80°C |
| ASSOULPISSEMENT | |
| VICAT | |
| POINT DE FUSION | 108°C |
| ESCR ASTM D 1938 | > 1000 HEURES |
| INFLAMMABILITE UL94 | NON EVALUABLE |
| ABSORPTION ASTM D570-81 DE L'EAU | <0.03% |
| POINT DE FUSION | 108°C |

Propriété du revêtement

| | |
|--|---|
| EPAISSEUR DU REVETEMENT | 250-800 MICRONS |
| ASPECT | LISSE / BRILLANT |
| GLOSS ISO2813 | 65 |
| FORCE D'IMPACT GARDNER ISO6272 | 2.5 JOULES (3MM PLATE) |
| ABRASION TABER ASTM D4060/84 (H18, 500 G CHARGE, 2000 CYCLES) | 55 MG PERTE DE POIDS |
| SPRAY SALIN ISO 7253 | SANS BLISTER ET CORROSION APRES 10.000 HEURES |
| RESISTANCE CHIMIQUE | |
| ACIDES | BONNE |
| ALCALI | BONNE |
| SELS | BONNE |
| SOLVANTS | BONNE |
| ADHERENCE TEST DE T-PEEL | A1 (TRES BONNE) |
| AGENTS ATMOSPHERIQUES QUV | 2000 HEURES SANS CHANGEMENT DE COULEUR |
| ASTM G53-77 (BROUILLARD SALIN) | |
| INFLAMMABILITE UL 94 | * VOIR PROPRIETE DU MATERIEL |
| TEMPERATURE DE TRAVAIL SECURITE | 55-60°C |

Santé et sécurité

PPAST 8000 nanotec est une poudre thermoplastique fine. Aucun danger ne lui est attribué.
Doivent être prises les précautions normales pour la manipulation des poudres.

Conservation

Conserver dans un lieu propre et sec et à l'abri de la lumière du soleil. Le matériel ne se détériore pas
s'il est à l'abri du soleil.

Il est conseillé d'utiliser en premier les vieux stocks.

Confection

PPAST 8000 nanotec est conditionné en cartons de 20 kg.